

CICLO DE CONFERENCIAS



CORO

**UNIVERSITARIO
COMPLUTENSE**

40
Años

Jueves,

28 de marzo

19:00 h

**CANTAR EN UN CORO,
UNA VISIÓN
ANTROPOLÓGICA**

**Nuria Martínez Díaz
Antropóloga**

**COLEGIO MAYOR
UNIVERSITARIO
FUNDACIÓN SEPI**

**Avda. Gregorio del Amo, 2
(Junto a Metro Vicente Aleixandre)**

Entrada libre hasta completar aforo

COLEGIO MAYOR UNIVERSITARIO

